

Ikerpotencióméter

Technológiai sorrend:

- 1./ A műanyag hordozó lapka közepére egy megfelelően kiképzett maszk segítségével egy fém alapréteget felgőzölni.
- 2./ A fém alapréteget egy második maszkkal le kell takarni, és a szabadon levő felületekre az ellenálláspálya anyagát felhordani. A fém alapréteg letakart felülete keskenyebb legyen, mint a felgőzölt felület, hogy biztosítsuk a két ellenálláspálya, és a fém elválasztó réteg közötti jó villamos kontaktust.
- 3./Végül egy harmadik maszkkal a két ellenálláspályát kell letakarni, és az ellenálláspálya két végére, valamint a középső tartományban elhelyezkedő fém alaprétegre a fém felületi rétegeket felgőzölni. A középső fém elválasztó réteg felső felületi rétegét olyan szélességűre válasszuk, hogy a leszedő érintkező középállásban mindig a fém elválasztó rétegen álljon.